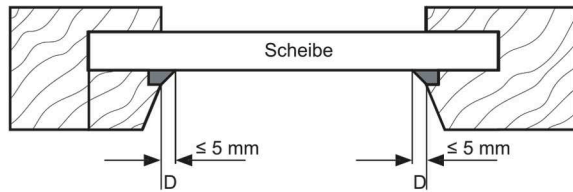


## VS 2 KL

**Prüfen der Dichtungsbreite „D“**

Messen Sie an allen vier Seiten die Breite der Dichtung „D“ wegen evtl. Toleranzen.

**D kleiner oder gleich 5 mm****Bestellmaße der VS2 Anlage**

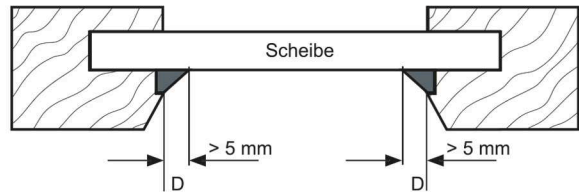
Maße genau nehmen, immer mehrmals messen!

**Bestellbreite**

= lichte Breite „LB“ abzgl. 4 mm,  
LB **vor** der Dichtung gemessen

**Bestellhöhe**

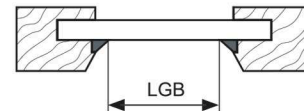
= lichte Höhe „LH“ abzgl. 8 mm,  
LH **vor** der Dichtung gemessen

**D größer 5 mm****Bestellmaße der VS2 Anlage**

Maße genau nehmen, immer mehrmals messen!

**Bestellbreite**

= lichte Glasbreite „LGB“ zzgl. 7 mm,  
LGB **zwischen** der Dichtung gemessen

**Bestellhöhe**

= lichte Glashöhe „LGH“ zzgl. 3 mm,  
LGH **zwischen** der Dichtung gemessen

**Bitte beachten:**

- Die Glasscheibe muss trocken und frei von Fett, Silikon und sonstigen Verschmutzungen sein.
- Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise zum Reinigungstuch.
- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 – 35°C (Klebefläche und Umgebung).
- Luft einschließen innerhalb der Klebefläche stellen keinen Reklamationsgrund dar, solange die Funktion des Profils nicht beeinträchtigt wird.